

WENDEKAMMER-STRAHLANLAGE RWK

Alle Vorteile auf einen Blick

- ▶ Vollautomatisches Teilehandling zum Be- und Entladen möglich, einfach in Fertigungslinie integrierbar
- ▶ Kurze Taktzeiten durch leistungsstarken Antrieb und leistungsfähiger Staubabsaugung
- ▶ Hohe Prozesskonstanz durch automatische Überwachungssysteme (z. B. Antriebe) und Nachdosiersysteme (z. B. Strahlmittel)
- ▶ Gezielte, einzelteilorientierte Werkstückbearbeitung (one-piece-flow)
- ▶ Geringe Anlagennebenzeiten, gleichzeitiges Be-/Entladen und Strahlen
- ▶ Exakt positionierende Antriebe des Werkstücktransportsystems



Anlage	RWK 6/12-2
Nutzlast, Standard (kg)	je 300
nutzbarer Gehängedurchmesser (mm)	bis zu 600
nutzbare Gehängehöhe (mm)	bis zu 1.200
Schaltschrank in SPS Technik	o
Siebtrommel für Gießereiausführung	o
Turbinen, Standard	2x Gamma 300G
Turbinenleistung, Standard (kW)	7,5
Magnetseparator	o
Filterleistung (m³/h)	3.500